**Государственное автономное профессиональное образовательное**

**учреждение Новосибирской области**

**«Новосибирский колледж лёгкой промышленности и сервиса»**

|  |  |
| --- | --- |
| СОГЛАСОВАНО\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020г. | УТВЕРЖДАЮЗаместитель директора по УПР\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020г. |

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**учебной практики**

**по профессиональному модулю**

**ПМ. о5 выполнение работ по профессиИ «ПОРТНОЙ»**

**для специальности среднего профессионального образования**

**29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий**

|  |  |
| --- | --- |
| Разработчики:Абританова О.А. мастер производственного обучения Глухова Н.В. мастер производственного обучения  | Рассмотрено на заседании ПЦК профессионального цикласпециальности «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»Протокол №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020г.Председатель ПЦК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

Новосибирск 2020

# **СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**  | 3 |
| **2. результаты освоения ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**  | 3 |
| **3. СТРУКТУРА и содержание ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**  | 6 |
| **4 условия реализации программы УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**  | 11 |
| **5. Контроль и оценка результатов освоения ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**  | 12 |
| **6. ПРИЛОЖЕНИЕ А** | 14 |

**1. паспорт ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**1.1 Область применения программы**

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовой подготовки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) «Выполнение работ по профессии «Портной» и профессиональным стандартом «Специалист по моделированию и конструированию швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам».

**1.2. Количество часов**, отводимое на учебную практику в рамках освоения ПМ.05: 180 часов.

**1.3. Формы аттестации по итогам учебной практики**

Итогом учебной практики по ПМ.05 является оценка профессиональных и общих компетенций, практического опыта и умений в форме дифференцированного зачета.

# **2 результаты освоения ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

Результатом освоения программы учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «Выполнение работ по профессии «Портной», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями**:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций** |
| ПК 5.1. | Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. |
| ПК 5.2 | Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки. |
| ПК 5.3 | Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различных ассортиментных групп на машинах или в ручную с разделением труда или индивидуально. |
| ПК 5.4 | Формировать объемную форму полуфабриката изделия оборудованием для влажно – тепловой обработки. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций** |
| ОК 1  | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей специальности, проявлять к ней устойчивый интерес |
| ОК 2  | Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество |
| ОК3  | Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях |
| ОК4  | Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития |
| ОК5  | Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности |
| ОК6  | Работать в коллективе и команде, обеспечивать её сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством. потребителями |
| ОК7  | Ставить цели, мотивировать деятельность подчинённых, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий. |
| ОК8  | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации |

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы учебной практики должен **получить первоначальный практический опыт:**

* изготовления деталей и узлов швейных изделий;
* работы с эскизом;
* распознавания составных частей деталей изделий и их конструкции;
* определения свойств применяемых материалов;
* работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
* поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
* выполнения влажно тепловых работ;
* поиска информации нормативных документов.

**умения:**

- сопоставлять количества деталей кроя с эскизом;

- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;

- по эскизу определять правильность выкраивания деталей кроя;

- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;

- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;

- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;

- пользоваться оборудованием для выполнения влажно – тепловой обработки;

- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;

- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;

- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально.

- применять современные методы обработки швейных изделий;

- читать технический рисунок;

- выполнять операции влажно – тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;

- пользоваться инструкционно – технологическими картами;

- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), государственными стандартами (ГОСТ).

**3. СТРУКТУРА и ПРИМЕРНОЕ содержание ПРОГРАММы УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

 **3.1 Тематический план программы учебной практики**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Коды профессиональных компетенций** | **Наименования профессиональных модулей** | **Наименование практик** | ***Всего часов*** | ***Распределение часов по семестрам*** |
| ***1 семестр*** | ***2семестр*** | ***3 семестр*** | ***4 семестр*** |
| ПК 5.1– ПК 5.4 |  ПМ. 05 Выполнение работ по профессии «Портной» | Учебная | 180 | - | 72 | 108 | - |

# **3.2 Содержание обучения учебной практике по ПМ.05. Выполнение работ по профессии «Портной»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование МДК и тем учебной практики**  | **Содержание учебного материала** | **Объем часов****( с указанием их распределения по семестрам)** |
| **1** | **2** | **3** |
| **МДК 05.01. Основы технологии изготовления одежды** |  |
| **УП.05 Выполнение работ по профессии «Портной»** | **180** |
| **1. Обработка отдельных деталей и узлов**  |  | **36** |
| 1.1 Обработка кокеток | Обработка прямой, овальной, фигурной кокеток. Способы, последовательность и приемы обработки кокеток. Технические требования, предъявляемые к их выполнению | 6 |
| 1.2 Обработка застежки переда планкой с втачными концами | Способы, последовательность и приемы обработки застежки переда планкой с втачными концами. Технические требования, предъявляемые к их выполнению. | 6 |
| 1.3 Обработка воротника и соединение с горловиной. | Способы, последовательность и приемы обработки воротника и соединения с горловиной. Технические требования, предъявляемые к их выполнению. | 6 |
| 1.4 Обработка нижнего среза рукавов манжетами. Обработка застежек в рукавах  | Способы, последовательность и приемы обработки нижнего среза рукавов манжетами и застежек в рукавах. Технические требования, предъявляемые к их выполнению. | 6 |
| 1.5 Обработка рукава и соединение с проймой разными способами. | Способы, последовательность и приемы обработки рукава и их соединения с проймами (в открытую и закрытую проймы). Технические требования, предъявляемые к их выполнению. | 6 |
| 1.6 Обработка кармана в шве (2 вида). Обработка кармана с подрезным бочком. | Способы, последовательность и приемы обработки кармана шве. Технические требования, предъявляемые к их выполнению. Способы, последовательность и приемы обработки кармана с подрезным бочком. | 6 |
| **2. Изготовление халата из хлопчатобумажной ткани**. |  | **36** |
| 2.1 Подготовка выкроенных деталей к обработке. Обработка мелких и отделочных деталей. | Ознакомление с образцом изделия, его деталями и техническими условиями на их обработку. Способы обработки пояса, мелких деталей, воротника. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей. |  6 |
| 2.2 Обработка спинки и переда, плечевых и боковых срезов. | Технологическая последовательность обработки спинки и переда, выбор режима ВТО деталей. Способы обработки вытачек, карманов.Технологическая последовательность соединения плечевых и боковых срезов халата.Технические требования, предъявляемые к обработке деталей.  |  6 |
| 2.3 Обработка застежки | Технологическая последовательность обработки застежки халата.Технические требования, предъявляемые к обработке застежки халата. |  6 |
| 2.4 Обработка воротника и соединение его с изделием | Технологическая последовательность обработки воротника и соединения воротника с изделием.Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. | 6 |
| 2.5 Обработка рукавов и соединение их с изделием | Технологическая последовательность обработки рукавов и соединения их с изделием.Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. | 6 |
| 2.6 Окончательная отделка. Контроль качества | Приемы окончательной ВТО изделия. Способы разметки мест расположения и обметывания петель.Способы разметки мест расположения и пришивания пуговиц. Контроль качества готового изделия. | 6 |
| *Итого за 2 семестр* | *72* |
| **1. Обработка отдельных деталей и узлов** |  | **36** |
| 1.7 Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами | Способы, последовательность и обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Технические требования, предъявляемые к выполнению |  |
| 1.8 Обработка прорезного кармана с листочкой с настрачными концами | Способы, последовательность и обработка прорезного кармана с листочкой настрачными концами. Технические требования, предъявляемые к выполнению |  |
| 1.9 Обработка прорезного кармана в рамку | Способы, последовательность и обработка прорезного кармана в рамку. Технические требования, предъявляемые к выполнению |  |
| 1.10 Обработка клапанов (3 видов) | Способы, последовательность и обработка клапанов (на подкладке и фигурные). Технические требования, предъявляемые к выполнению |  |
| 1.11 Обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой | Способы, последовательность и обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой. Технические требования, предъявляемые к выполнению |  |
| 1.12 Обработка шлицы, разреза. Обработка застежки на потайную тесму – «молния» | Способы, последовательность и обработка шлицы, разреза и застежки на потайную тесьму – «молния». Технические требования, предъявляемые к их выполнению |  |
| **3. Изготовление женской юбки на базе прямой** |  | **36** |
| 3.1. Подготовка деталей юбкик обработке. Обработка вытачек, складок, шлиц и разрезов | Последовательность и способы обработки вытачек, складок, приемов декоративной отделки юбки. Выбор режима ВТО | 6 |
| 3.2. Обработка шлицы и разрезов | Последовательность обработки шлицы и разрезов в юбки. Выбор режима ВТО. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 3.3. Обработка боковых срезов юбки. Обработка застежки | Последовательность обработки подкладки юбки. Выбор режима ВТО. Технические требования, предъявляемые к выполнению работСпособы и последовательность обработки боковых срезов, застежки юбки. Выбор режима ВТО. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 3.4. Обработка верхнего среза юбки | Способы и последовательность обработки верхнего среза юбки. В ТО узла. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 3.5. Обработка низа юбки.  | Способы и последовательность обработки низа юбки.  | 6 |
| 3.6 Влажно-тепловая обработка юбки. Окончательная отделка. Контроль качества готового изделия  | Окончательная ВТО юбки. Контроль качества готового изделия. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ  | 6 |
| **4. Изготовление женских брюк** |  | **36** |
| 4.1. Подготовка деталей брюк к обработке. Обработка вытачек, складок, карманов на задних половинках брюк | Способы и последовательность обработки вытачек, складок и карманов на задних половинках брюк. Выбор режима ВТО. Технические требования, предъявляемые к обработке | 6 |
| 4.2. Обработка карманов на передних половинках брюк. Обработка боковых и шаговых срезов брюк | Способы и последовательность обработки карманов на передних половинках брюк. Последовательность обработки боковых и шаговых срезов брюк. Выбор режима и приемов ВТО брюк. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 4.3. Обработка среднего среза брюк. Обработка застежки | Способы и последовательность обработки среднего среза и застежки брюк. Выбор режима ВТО. Технические требования, предъявляемые к обработке | 6 |
| 4.4. Обработка шлевок и верхнего среза брюк | Последовательность и способы обработки шлевок и верхнего среза брюк. Выбор режима ВТО. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 4.5. Обработка низа брюк.  | Последовательность и способы обработки низа изделия брюк.  | 6 |
| 4.6. Окончательная отделкабрюк. Контроль качества готового изделия | Выбор режима окончательной ВТО. Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Технические требования, предъявляемые к качеству готового изделия | 6 |
|  | *Итого за 3 семестр*  | *108* |
|  | **Всего** | **180** |

# **4 условия реализации программы УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

# **4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы учебной практики предполагает наличие учебных мастерских.

**Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Оборудование  | Класс машины |
|  | Универсальные одгоигольные прямострочные швейныеммашины(механического типа) | TY – 1130Н |
|  | Универсальные одгоигольные прямострочные швейныеая машиныс обрезкой нити  | TY- B211- 933  |
|  | Утюжильные рабочие места | Система BF 205, BF 084  |
|  | Пресс  | PLT 900 |
|  | Краеобметачные швейные машины | TY – 800  |
|  | Швейная машина зигзагообразного стежка | 335 кл. «Минерва» |
|  | Универсальная одгоигольная прямострочная швейная машина (механического типа) | «Yukki» |
|  | Подшивочная машина цепного стежка  | TY-600 PROTEX |
|  | Трехигольная плоскошовная машина с плоской платформой | FY-31016-01 |
|  | Раскройные столы |  |
|  | Манекены  |  |
|  | Зеркало |  |
|  | Стулья  |  |
|  | Ноутбук |  |
|  | Мультимедийный проектор |  |
|  | Наборы инструментов и приспособлений для выполнения ручных и машинных работ |  |
|  | Примерочная кабина |  |

 -комплекты учебно-методической литературы (дидактические модули и

 учебные элементы);

 - комплекты инструкционно - технологических карт;

 - наглядные пособия (плакаты, альбомы, схемы);

 - учебно-методические пособия;

 - образцы-эталоны швейных изделий;

 -образцы поузловой обработки швейных изделий различных

 ассортиментных групп;

 - комплекты контролирующих материалов;

 - мультимедийные носители информации;

 - мультимедийный проектор, экран;

 - ноутбук Асеr 5230Е;

 - манекены 44-50 раз.

 - примерочная кабина;

# **4.2. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

**Основные источники:**

1. Силаева, М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам (12-е изд.,

 стер.) учебник/ М.А. Силаева – М.: Издательский центр «Академия»,

 2019.- 528с.

2. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства : учебное пособие для СПО / А. С.Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 259 с. — (Серия :Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6.

 **Дополнительные источники:**

1. Жихарев, А.П. Материаловедение: Швейное производство (1-е изд.) учеб. пособие / А.П. Жихарев. – М.: Издательский центр «Академия», 2005. - 240с.
2. Иконникова, Г.А. Производственное обучение портных по пошиву легкого платья (2-е изд., стер.) учеб. пособие / Г.А. Иконникова – М.: Издательский центр «Академия», 2006.- 96с., обл.
3. О.В. Суворова, Швейное оборудование. Начальное профессиональное образование. Издание 4 учебное пособие / Суворова О.В. – М.: «Феникс» 2007.- 450 с.
4. Франц, В.Я. Швейное производство. Справочник по эксплуатации. Т. 1: учеб. пособие для студентов сред. проф. учеб. заведений / В.Я.Франц - М.: Издательский центр «Академия», 2007 – 336 с.
5. Франц, В.Я. Швейное производство. Справочник по эксплуатации. Т. 2: учеб. пособие для студентов сред. проф. учеб. заведений / В.Я.Франц - М.: Издательский центр «Академия», 2007 – 336 с.
6. Франц, В.Я. Швейные машины. Учеб. пособие для студ. Учрежд. сред. проф. образования / В.Я.Франц - М.: Издательский центр «Академия», 2004 – 160 с.: ил.
7. Кукин, П.П. Безопасность жизнедеятельности. Производственная безопасность и охрана труда; учебное пособие для студентов средних специальных учебных заведений / П.П. Кукин, В.Л. Лапин,

 Н.Л. Пономорев и др. - М.: Высшая школа, 2001.- 342 с.

 8. Крючкова, Г.А. Технология швейно-трикотажных изделий: учебник для

 сред. проф. образования/ Г.А. Крючкова. – М.: Издательский центр

 «Академия», 2009.- 288с.

 9. Воронкова, Т.Ю. Проектирование швейных предприятий.

 Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса:

 учеб. пособие/ Т.Ю. Воронкова. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2006.-128 с.

 10. Амирова, Э.К. Технология швейных изделий: учеб. пособие для сред.

 Т384 проф. учеб. заведений / Э.К. Амирова, А.Т.Труханова,

 О.В. Сакулина, Б.С. Саккулин. - 4-е изд., стер.- М.: Издательский центр

 «Академия», 2008.- 480с.

***Стандарты:***

1. ГОСТ 22977-89 Детали швейных изделий. Термины и определения.

2. ГОСТ 20521-75 Технология швейного производства. Термины и определения.

## 3. [ГОСТ 17037-85](http://www.gostinfo.ru/catalog/Details/?id=4144392) Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения.

***Инструкции:***

 1. Инструкция. Технические требования к соединениям деталей

 швейных изделий, - М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1991.

 2. Инструкция №1 по безопасности труда для швей – ручниц.

 3. Инструкция №2 по безопасности труда для швеи.

 4. Инструкция №3 по безопасности труда для швей, работающих на

 машинах специального назначения.

 5. Инструкция №4 по безопасности труда для утюжильщиков

 6. Инструкция №5 Правила пожарной безопасности

 8. Инструкция №6 Средства оказания помощи при поражении

 электрическим током.

# **5. Контроль и оценка результатов освоения УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты (освоенные компетенции)** | **Формы и методы контроля и оценки** |
| ПК 5.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.ПК 5.2 Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.ПК 5.3 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различных ассортиментных групп на машинах или в ручную с разделением труда или индивидуально.ПК 5.4 Формировать объемную форму полуфабриката изделия оборудованием для влажно – тепловой обработки. | Дифференцированный зачет по учебной практике *Методы:* - анализ и оценка продуктов практической деятельности обучающихся;- наблюдение за деятельностью обучающихся; - проверка и анализ качества выполнения практических работ. |
| ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации. | Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения программы учебной практики |

В процессе учебной практики студент заполняет дневник практики. Дифференцированный зачет по учебной практике проходит в виде выполнения задания практической направленности и устного ответа на контрольные вопросы.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**

**ДНЕВНИК ПО ПРАКТИКЕ (образец)**

# Дневник учебной практики по ПМ.05 Выполнение работ по профессии «Портной»

Ф.И.О. студента \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Группа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Специальность 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Период прохождения практики с \_\_\_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_г

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата | Выполняемый вид деятельности | Отметка | Подпись руководителя |
|  | Проведен инструктаж по технике безопасности, в т. ч. по пожарной безопасности и охране труда. Подпись студента:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Содержание объемов выполненных работ подтверждаю.

Руководитель учебной практики:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

М.П. *ФИО, подпись руководителя*