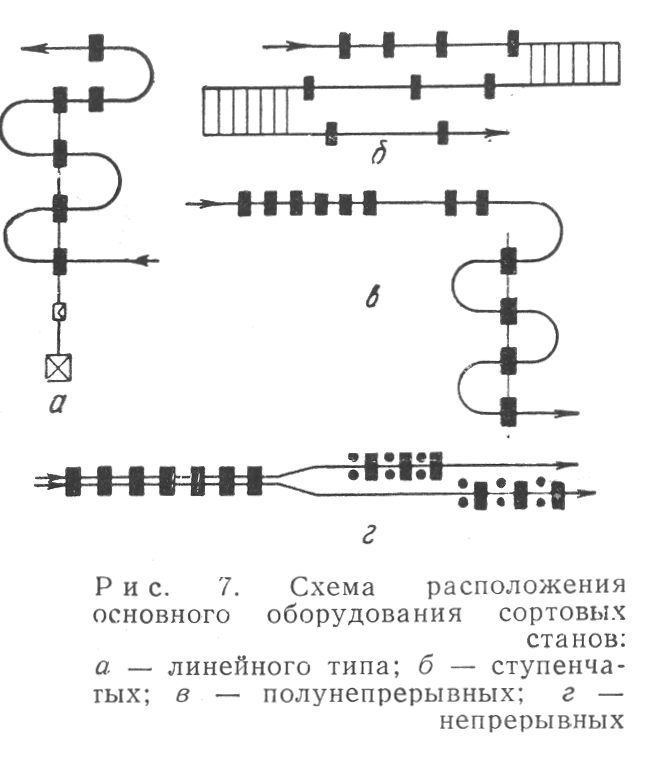
**Проведение тестирования студентов**

Фамилия студента\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Задание № 1.** Указать классификацию станов по расположению рабочих клетей



А)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Б)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

В) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Г) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Непрерывный стан ; Линейный стан; полунепрерывный; последовательный

**Задание № 2.** **Выделить правильные ответы**

**1. указать название двухвалкового прокатного стана:**

1.Кварто 2. Трио 3.Одноклктьевой 4. Дуо

**2. указать назначение сортовых станов:**

1. Для прокатки арматуры , 2. Для прокатки слитков

3. Для прокатки НЛЗ; 4. Для прокатки листов.

**3. выделить нагревательное устройство постоянного действия:**

1. Методические печи 2. Нагревательные колодцы

3. Дуговые печи;4. Кислородный конвертер

**4. Объяснить что обозначает: стан 2300**

1. Диаметр валков; 2. Длина бочки валка

3.Окружная скорость валков; 4. Длина стана

**5. Главная линия стана это:**

1. линия установки основного оборудования

2. линия оси прокатки

3. линия установки оборудования стана

4. линия рольгангов

**6. к основному оборудованию прокатного стана относятся**:

1. Ножницы; 2. Электропривод; 3. Рольганг

**7. выделить операцию отделки проката это**

1. Нагрев 2. Термообработка 3. Деформация.

**8. Назначение нагрева металла перед прокаткой**

1. Для придание пластичности металлу;

2. Для придания прочности металлу;

3. Для придания металлу хороших физических свойств,