**Карточка №1**

1. **Из перечисленных материалов: Р6М5, У7А, ТТ7К12, ВК8, ХВГ, Т5К10, Р18, У10, 9ХГС, ВК3, СЧ20, Т12К5, ТТ8К15-необходимо выбрать**

 а) углеродистую сталь

 б) легированную сталь

 в) быстрорежущую сталь

г)однокарбидный твердый сплав

д) двухкарбидный твердый сплав

е) трехкарбидный твердый сплав

1. **Какое из формообразующих движений совершается с большей скоростью?**

 а) главное движение резания

б) вспомогательное движение

 в) поперечное движение

 г) продольное движение

 **3. Укажите, какой инструмент используется при точении?**

а) шлифовальный круг

б) фреза

в) сверло

г) хон

д) резец

**4. Как называется угол, образующийся между задней поверхностью резца и плоскостью резания?**

а) передний угол

б) задний угол

в) угол заострения

г) угол резания

д) главный угол в плане

**Карточка №1-ответ**

1. **Из перечисленных материалов: Р6М5, У7А, ТТ7К12, ВК8, ХВГ, Т5К10, Р18, У10, 9ХГС, ВК3, СЧ20, Т12К5, ТТ8К15-необходимо выбрать**

 а) углеродистую сталь- **У7А,У10**

 б) легированную сталь - **ХВГ,9ХГС**

 в) быстрорежущую сталь - **Р6М5,Р18**

 г)однокарбидный твердый сплав - **ВК8, ВК3**

 д) двухкарбидный твердый сплав - **Т5К10, Т12К5**

 е) трехкарбидный твердый сплав - **ТТ7К12, ТТ8К15**

1. **Какое из формообразующих движений совершается с большей скоростью?**

 а) главное движение резания

 б) вспомогательное движение

 в) поперечное движение

 г) продольное движение

 **3. Укажите, какой инструмент используется при точении?**

а) шлифовальный круг

б) фреза

в) сверло

г) хон

д) резец

**4. Как называется угол, образующийся между задней поверхностью резца и плоскостью резания?**

а) передний угол

б) задний угол

в) угол заострения

г) угол резания

д) главный угол в плане

**Карточка №2**

**1. Чему равна сумма заднего, переднего углов и угла заострения резца?**

а) 120˚

б) 180˚

в) 90˚

г) 150˚

д) 60˚

**2. Чему равна сумма углов резца: главного угла в плане, вспомогательного угла в плане и угла при вершине?**

а) 120˚

б) 180˚

в) 90˚

г) 150˚

д) 60˚

**3. В каких единицах измеряется скорость резания?**

а) м/с

б) мм/с

в) мм/мин

г) м/мин

д) мм/час

4. **В каких единицах измеряется частота вращения?**

**а)** об/мин

б) мин‾1

в) мм

г) м/мин

д) мин

**5. Какой вид стружки имеет форму спирали с зазубринами с одной стороны?**

а) сливная

б) скалывания

в) надлома

 д) ступенчатая

**Карточка №2-ответ**

**1. Чему равна сумма заднего, переднего углов и угла заострения резца?**

а) 120˚

б) 180˚

в) 90˚

г) 150˚

д) 60˚

**2. Чему равна сумма углов резца: главного угла в плане, вспомогательного угла в плане и угла при вершине?**

а) 120˚

б) 180˚

в) 90˚

г) 150˚

д) 60˚

**3. В каких единицах измеряется скорость резания?**

а) м/с

б) мм/с

в) мм/мин

г) м/мин

д) мм/час

4. **В каких единицах измеряется частота вращения?**

**а)** об/мин

б) мин‾1

в) мм

г) м/мин

д) мин

**5. Какой вид стружки имеет форму спирали с зазубринами с одной стороны?**

а) сливная

б) скалывания

в) надлома

 д) ступенчатая

**Карточка №3**

**1. Выберите типы токарных резцов в зависимости от назначения:**

 а) прямой проходной резец,

 б) расточный резец,

 в) резьбовой резец,

 г) фасонный резец,

 д) канавочный резец,

 е) подрезной резец,

 ж) проходной отогнутый



**Карточка №3- ответ**

**1. Выберите типы токарных резцов в зависимости от назначения:**

 а) прямой проходной резец,-б

 б) расточный резец, - д

 в) резьбовой резец, - ж

 г) фасонный резец, - е

 д) канавочный резец, - г

 е) подрезной резец, -в

 ж) проходной отогнутый - а



**Карточка № 4**

**1. Перечислить элементы головки резца .**

****

**2. Обозначьте углы резца в главной секущей плоскости.**

****

**Карточка № 4 -ответ**

**1. Перечислить элементы головки резца .**

****

1 – главная режущая кромка;

2 – вспомогательная задняя поверхность;

3 - главная задняя поверхность;

4 – вершина резца;

5 – вспомогательнаярежущая кромка;

6 – передняя поверхность резца.

**2. Обозначьте углы резца в главной секущей плоскости.**

****

$α$ – задний угол;

$β$ – угол заострения;

$γ$ – передний угол;

$δ$ – угол резания